

LED平板灯

◆ 产品描述

LED防爆平板灯，专为煤矿等爆炸性气体环境设计，具备防爆、防尘、防水、防腐等多重防护特性，可替代传统125W 金卤灯，实现60%以上节能。

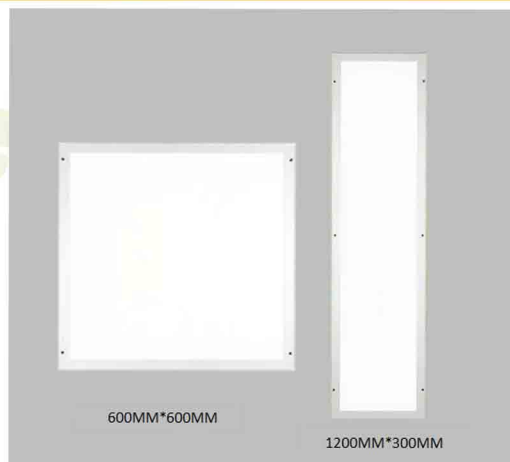
- I 类防爆安全保障
- 高效节能低耗
- 多重防护耐用
- 长寿命少维护
- 灵活适配强

◆ 产品结构

- LED 防爆平板灯采用铝合金隔爆外壳为基础，搭配鳍片式散热系统与高硼硅钢化玻璃防护层，内置 SMD 2835 灯珠光学组件及独立接线腔，配备宽电压恒流驱动电源，支持嵌入式、明装及组合安装。

◆ 场景应用

- LED 防爆平板灯核心广泛应用于石油化工、电力能源、隧道地下工程及冶金、港口等各类工业恶劣场景，凭借防爆、防尘防腐、宽温适配及灵活安装特性，满足不同高危、复杂环境的照明需求。



◆ 产品数据和物理性能

外壳材质：铝合金
透明防护罩：高硼硅钢化玻璃
光源颜色：白
防护性能：IP66 防护
防爆等级：I类
光效：100-120LM/W
抗压强度： $\geq 1.5\text{MPa}$
防水性能： $\geq 100\text{kPa}$
LED 结温控制： $\leq 80^{\circ}\text{C}$

供应情况：

料号	尺寸	功率	重量
1.4.24.01.1090	1200MM*300MM	48W	5kg
1.4.24.01.0687	600MM*600MM	58W	3.5kg

◆ 技术和应用支持

HORB设有技术热线，为您解答技术及使用相关问题。

◆ 注：

本信息据信准确，仅适用于具备专业评估及正确使用数据能力的终端用户。HORB数据仅供参考

KANBO是HORB的注册商标©。版权所有。